



ISIYA DAYANIKLI ÇELİK BORULAR

(KAZAN BORULARI-GH BORULAR)

Borular, normalize edilmiş veya sertleştirilip temperlenmiş malzemelerden üretilmektedir.

"G" "yumuşatılmış tavllanmış" ve "H" "sertleştirilmiş" anlamına gelir. Borular, düz/kaynak ağızlı, spiral/boyuna kaynaklı veya dikişsiz olarak imal edilebilir.

Yüksek Sıcaklık ve Yüksek Basınç altında çalışacak olan sistemler için çok uygundur. Yüksek sıcaklıkta dahi elastikiyeti yüksek olup, soğukta bükülebilmesi ve kaynaklanabilmesi sayesinde de iyi bir tercihtir.



✓ Yüksek basınç ve sıcaklık altında çalışan sistemler için uygundur.

✓ 650-1000°'ye kadar Yüksek Sıcaklıklarda çalışabilir.

✓ Kaynak Yapılabilirlikleri yüksektir.

✓ Kolay deformasyona uğramaz, uzun ömürlüdür.

✓ Yüksek mukavemetlidir.

✓ Baca ve filtre Sistemleri

✓ Kimya Endüstrileri

✓ Elektrik Santralleri

✓ Gıda Endüstrisi

✓ Petrokimya Endüstrisi

✓ Maden Endüstrisi

Alanlarında Kullanım
Avantajı Sağlar.



TEST SERTİFİKASI

TS EN 10204 'e göre
2.1, 2.2, 3.1 ve 3.2 belgeleri

ÜRETİM STANDARTLARI

TS EN 10217-5, TS EN 10216-2, ASTM A 106, ASTM A 53

**KALİTE KONTROL
TESTLERİ**

- ✓ Hidrostatik Test
- ✓ Ultrasonik Test
- ✓ Radyografik Test
- ✓ Görsel ve Boyutsal Kontrol
- ✓ Mekanik Testler
- ✓ Kimyasal Analiz (Spektrometre)
- ✓ Makro Muayene

Normalizasyon; malzemenin istenilen yapıya ulaşabilmesi için uygulanan bir ısıl işlem türüdür. Normalize etme sıcaklıkları genellikle 800 ° C ila 950 ° C arasında değişir.

Üretim öncesi veya sonrası
Normalizasyon işlemi ile;

- Malzemenin iç gerilmeleri giderilebilir.
- Mekanik- elektrik özellikleri geliştirilebilir.
- Malzeme, ince taneli homojen bir yapı ve işlenebilirlik kazanır.
- Malzemeye sonraki düşük sıcaklık işlemleri için 'termal hafıza' kazandırılarak kararlılığı artırılır.
- Sertlik ve mukavemetten ödün vermeden daha iyi süneklik elde edilebilir.

