

# PETEK BORU

ÇELİK BORUDA 25 YIL

## KAYNAKLI PASLANMAZ ÇELİK BORULAR WELDED STAINLESS STEEL PIPES

Krom, nikel ve bazı metallerle alaşımli yapıları nedeniyle paslanmaya karşı yüksek dayanım gösteren paslanmaz çelik borular özellikle kimya, ilaç, gıda endüstrilerinde korozif ortamlarda ve gemicilikte, yatçılıkta yoğun olarak kullanılmaktadır. Ayrıca boya ve bakım gerektirmemeleri ve yüksek mekanik dayanımları nedeniyle çelik yapılarda ve dekorasyonda da kullanılırlar.

*Stainless steel pipes because of their high durability and resistance to corrosion under severe conditions, are used in many different areas like chemical industry, food industry, construction industry, yachting, shipping and many more.*



## ÜRETİM:

Paslanmaz çelik borular küçük çaplarda boyuna kaynaklı ve daha büyük çaplarda spiral kaynaklı üretilirler. Kaynak işlemi TIG-MIG veya tozaltı yöntemi ile yapılabilir.

Üretim sonrasında borular özel kimyasallarda yıkanarak hem estetik, hem de yüzey temizliği ve kalitesi kazandırılır. Stokta stretch filmle ambalajlı olarak muhafaza edilirler.

Dış çap Ø51 mm ile Ø914 mm arası borular spiral kaynaklı,  
Dış çap Ø76 mm ile Ø168 mm arası düz kaynaklı, olarak imal edilebilmektedir.  
Boru et kalınlığı ise 0,40 mm ile 8 mm arasında seçilebilir.

Petek Boru tesislerinde ASTM A 268, ASTM A 269, ASTM A 312, ASTM A 450, ASTM A 668, ASTM A 778, ASTM A 789, ASTM A 790, ISO 1127, DIN 2463, DIN 17455, DIN 17457, DIN 11850 normlarına uygun olarak ekli tablolarda görülen paslanmaz çelik malzemelerden belirtilen tüm ölçülerde üretim yapılabilmektedir.

Paslanmaz çelik boruların paslanmaz çelik Te, dirsek, redüksiyon, ve benzeri fittings malzemelerini de Petek Boru üretebilmektedir. Ayrıca 9 mm – 51 mm çap aralığındaki boruları da Petek Boru'dan temin edebilirsiniz.

## PRODUCTION:

Small diameter stainless steel pipes are produced longitudinally welded, whereas large diameter stainless steel pipes are produced spirally welded. Welding may be done with TIG - MIG and SAW.

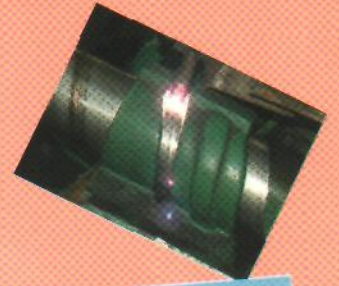
After the welding, pipe ends are bevelled and the pipes are tested hydrostatically. Also non-destructive tests like ultrasonic testing are employed according to customer requests and the standards involved.

Welded stainless steel pipes are then cleaned by washing with special chemicals to give them a smooth and clean surface appearance.

In Petek Boru pipes with diameter 51 mm to 914 mm are produced spirally, diameter 76 mm to 168 mm are produced longitudinally. Wall thickness may be any thickness between 0,40 mm to 8 mm.

In Petek Boru, the production can be made with different stainless steel qualities acc. to ASTM A 268, ASTM A 269, ASTM A 312, ASTM A 450, ASTM A 668, ASTM A 778, ASTM A 789, ASTM A 790, ISO 1127, DIN 2463, DIN 17455, DIN 17457, DIN 11850

All types of fittings to be used with Petek Boru Stainless steel pipes can also be supplied by Petek Boru.



## Paslanmaz çeliklerin Kimyasal ve Mekanik Karakteristikleri

### Chemical Analysis and Mechanical Properties of Stainless Steel

	DIN 17440/17441	W,Nr Alman	Al Si Amerikan	BSI İngiliz	NF Fransız	JIS Japon	KİMYASAL KOMPOZİSYON Chemical Composition (%)					MEKANİK KARAKTERİSTİKLER (Mechanical Characteristics)				
							C max Karbon	Cr Krom	Ni Nikel	Mo Molibden	DİĞERLERİ others	Tensile Strength ÇEKME Mukavemeti (N/mm <sup>2</sup> )	Yield Strength AKMA NOKTASI (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation UZAMA (%)	Hardness SERTLİK (HB)max.	
FERRİTİC VE MARTENSİTİC	X10 Cr13	1,4006	410	410S21	-	SUS410S	0,12	13,0				450-650	≥220	≥20	185	
	X20 Cr13	1,4021	420	420S29	Z12 C13	SUS420JI	0,20	13,0				420-560	≥225	≥14	220	
	X6 Cr17	1,4016	430	430S15	Z8 C17	SUS430	0,08	17,0				450-600	≥270	≥20	180	
	X10 CrAl24	1,4749	446		-		0,18	25,0				500-700	≥230	≥20	180	
AUSTENİTİC	X5 Cr Ni 18.10	1,4301	304	304S15	Z6 CN18.09	SUS304	0,07	18,5	9,5			500-700	≥230	≥45	180	
	X2 Cr Ni 19.11	1,4306	304L	340S12	Z2 CN18.10	SUS304L	0,03	19,0	11,0			460-680	≥215	≥40	202	
	X6 Cr Ni Ti 18.10	1,4541	321	321S12	Z6 CNT18.10	SUS321	0,08	18,5	10,5		Ti>5C ≤0,6%	460-680	≥210	≥45	183	
	X6 Cr Ni Nb 18.10	1,4550	347	347S17	-	SUS347	0,08	18,5	11,0		Nb>10 C<1%	500-750	≥205	≥35	217	
	X5 Cr Ni Mo 17.12.2	1,4401	316	316S16	-	SUS316	0,07	17,0	11,5	2,25		510-710	≥205	≥40	190	
	X5 Cr Ni Mo 17.13.3	1,4403	1,4436	316	316S18	Z6 CND17.11	SUS316	0,07	17,0	12,0	2,75		510-710	≥205	≥40	217
	X2 Cr Ni Mo 17.13.2	1,4404	316L	316S12		SUS316L	0,03	17,0	12,0	2,25		490-690	≥190	≥40	217	
	X2 Cr Ni Mo 18.14.3	1,4435	316L	316S14	Z2 CND17.12	SUS316L	0,03	17,0	12,5	2,75		490-690	≥190	≥40	217	
	X6 Cr Ni Mo Ti 17.12.2	1,4571	316Ti	320S17	Z6 CNT17.11		0,08	17,0	11,5	2,25	Ti>5C ≤0,6%	500-730	≥210	≥40	217	
	X2 Cr Ni Mo 18.16.4	1,4438	317L	317S16		SUS317L	0,03	18,0	14,5	3,50		500-700	≥195	≥34	217	
	X6 Cr Ni 23.14	1,4833	309S	309S24	Z15 CNS20.12	SUS309TB	0,08	23,0	13,0			500-750	≥210	≥26	180	
	X2 Cr Ni 25.21	1,4845	310S	310S24	Z12 CN25.20	SUS310TB	0,08	25,0	20,0			500-750	≥210	≥26	192	



## BAZI REFERANSLARIMIZ: / SOME REFERENCES:

- ADAÇAL KİREÇ İNŞ. TİC. A.Ş.	AFYON
- GEMLİK GÜBRE SAN. A.Ş.	BURSA
- GÜNBERK DEMİRKAYA ENDÜSTRİ TESİSLERİ	ESKİŞEHİR
DEGREMONT DİDİM ARITMA TESİSİ	DİDİM
- GÜRAL CAM	KÜTAHYA
- GÜROK TURİZM VE MADEN A.Ş.	KÜTAHYA
- İSDEMİR İSKENDERUN DEMİR VE ÇELİK A.Ş.	İSKENDERUN
- İZOCAM TİCARET VE SAN. A.Ş.	İSTANBUL
- KARDEMİR A.Ş.	KARABÜK
- ÖZEL KAYNAK EĞİTİM VE SOS. HİZM. SAN.TİC. A.Ş.	İZMİT
ERKUL KOLEJİ	İZMİT
- TEKGAZ İNŞ. SAN. TAAH. LTD. ŞTİ.	BURSA
BOSCH TESİSLERİ	BURSA
ŞİŞE CAM FIRIN İNŞAATI	ESKİŞEHİR
- TÜRKİYE ŞEKER FAB. A.Ş.	İSTANBUL
YOZGAT ŞEKER FAB. A.Ş.	YOZGAT

# PETEK BORU

Yeni Bursa Yolu, Vezirçiftliği Mevkii  
P.K. 334, 41001 İzmit-KOCAELİ/TURKEY  
Tel: 0.262 349 25 50 Pbx • Fax: 0.262. 349 37 59  
Web: [www.petekboru.com.tr](http://www.petekboru.com.tr)  
E-mail: [petek@petekboru.com.tr](mailto:petek@petekboru.com.tr)



DD-72-03  
Rev No: 0  
Yayın Tarihi: 25.03.2004